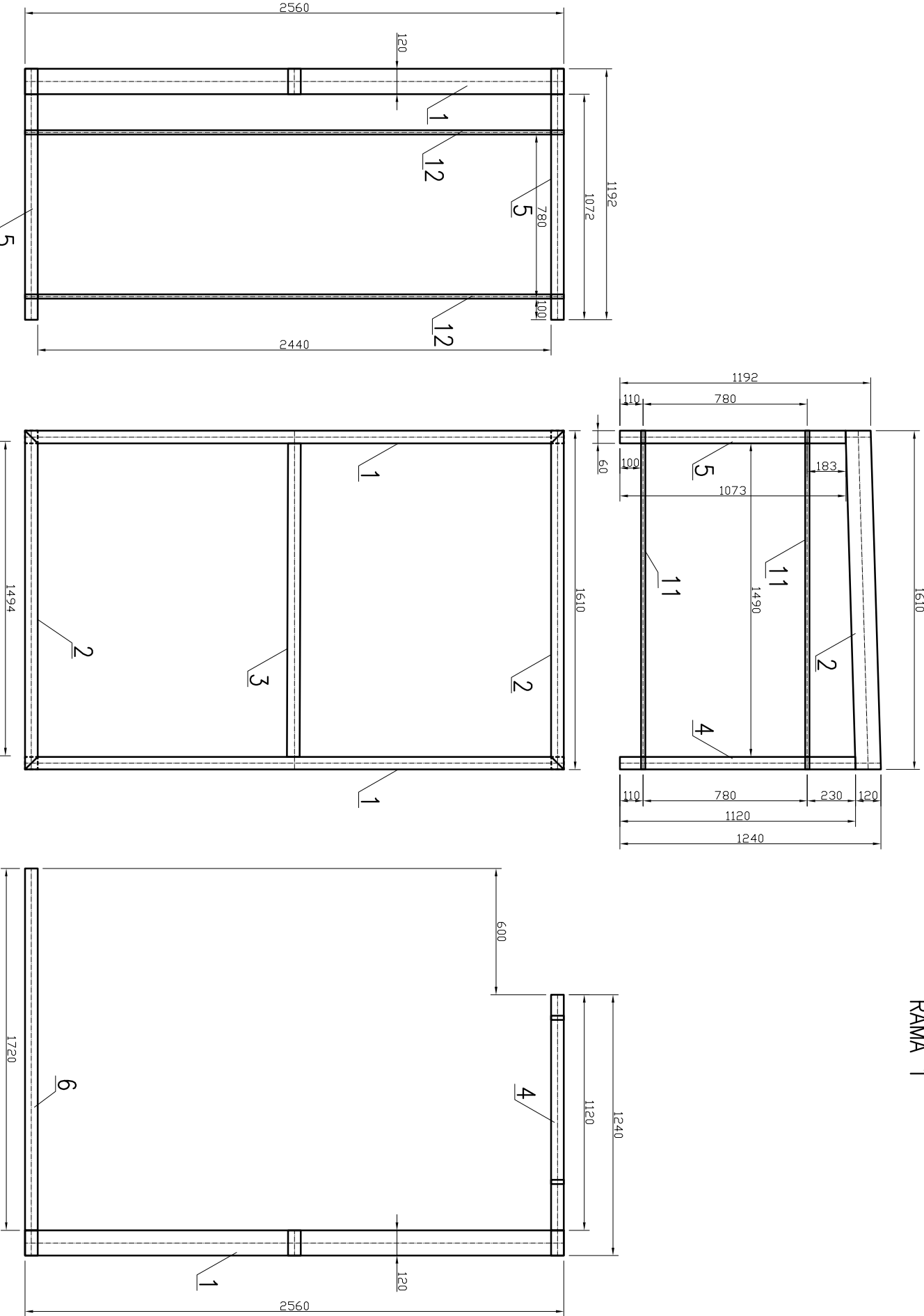


RAMA 1



Nr. Poz	Przekrój	Długość	Ilość	M. jedn.	1 szt.	Masa łączna	Stal
	wyszczególnienie grubości wymiar	mm	szt.	kg/m	kg	kg	gatunek
1	RP120x60x4	2560	2	10,48	26,8	53,7	S235
2	RP120x60x4	1614	2	10,48	16,9	33,8	S235
3	RP120x60x4	1494	1	10,48	15,7	15,7	S235
4	RK60x4	1120	1	6,71	7,5	7,5	S235
5	RK60x4	1073	2	6,71	7,2	14,4	S235
6	RK60x4	1720	1	6,71	11,5	11,5	S235
7	RK60x4	883	4	6,71	5,9	23,7	S235
8	RK60x4	901	1	6,71	6,0	6,0	S235
9	RK60x4	753	2	6,71	5,1	10,1	S235
10	RK60x4	723	2	6,71	4,9	9,7	S235
11	RP60x20x3,5	1490	2	2,82	4,2	8,4	S235
12	RP60x20x3,5	2440	2	2,82	6,9	13,8	S235
13	RP60x20x3,5	7199	1	2,82	20,3	20,3	S235
14	RP60x20x3,5	1436	1	2,82	4,0	4,0	S235
15	RP60x20x3,5	1442	3	2,82	4,1	12,2	S235
16	RP60x20x3,5	1141	1	2,82	3,2	3,2	S235
17	RP60x20x3,5	1443	2	2,82	4,1	8,1	S235
18	RP60x20x3,5	1143	1	2,82	3,2	3,2	S235
19	RP60x20x3,5	4265	1	2,82	12,0	12,0	S235
20	Blacha	60	2	7,85	0,3	0,5	S235
21	Pręt 120	215	13	2,47	0,5	6,9	S235
22	Blacha	15	51,5	13	7,85	0,3	S235
23							
Razem						282,9	
Dodatek na spoiny 1,8%						5,1	
Masa łączna						288,0	
Wymiary potwierdzić na budowie							

UWAGA:	KONSTRUKCJE NOŚNA MOŻE WYKONYWAĆ WYTWÓRCA UPRAWNIONY DO SPAWANIA KONSTRUKCJI STALOWYCH.
UWAGA:	Konstrukcję spawac 4 Barierkę skrócić blachowkrętami ST6,3 Ciepota montować na CHEMIE
PRZYGOTOWANIE POW. +10°C WŁCOT. MAX. 85% MALOWANIE PODKŁADEM PRZECIWPŁYNNYM	PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI DO POKRYCIA MALARSKIEGO WG. iso 8501-1 STOPIEN PRZYGOTOWANIA Ss3
KOLOR WG. PROJEKTU ARCHITEKTONICZNEGO	TEMPERATURA POW. +10°C WŁCOT. MAX. 85% MALOWANIE PODKŁADEM PRZECIWPŁYNNYM

• STAL S235	KONSTRUKCJE NOŚNA MOŻE WYKONYWAĆ WYTWÓRCA UPRAWNIONY DO SPAWANIA KONSTRUKCJI STALOWYCH.
• DO SPAWANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ MOŻNA STOSOWAĆ TECHNOLOGIE SPAWANIA: –ELEKTRODAMI OTULONYMI MINIMUM E 432 A 24 (NP. EA1.46, ER2.46)	PRACE SPAWALNICZE MOGĄ WYKONYWAĆ SPAWACZE POSIADAJĄCY AKTUALNE UPRAWNIENIA DO SPAWANIA KONSTRUKCJI W DANEJ METODZIE I POZYCJI
–W OSŁONIE GAZÓW OCHRONNYCH MAG (CO2 LUB MIESZANKA Ar+CO2)	SPAWANIA WEDŁUG PN-87/M-69900/03 LUB EN 287-1.
–ELEKTRODY I DRUT Z ATTESTEM	
•DOPUSZCZALNA KLASA WADLIWOŚCI ZŁĄCZY SPAWANYCH DLA KONSTRUKCJI KLASY2 JEST WZ WEDŁUG PN-85/M-69775.	
•WSZYSTKIE KRAWĘDZIE I POWIERZCHNIE BLACH SPAWANE OCZYŚĆĆ Z RÓŻNY. ZGROZELIN I WŚZĘKICH ZABRUDZEŃ/ŁUSZCZE, PŁACH, WODA/ NA SZEROKOŚĆ OKOŁO 20mm OD MIEJSCA UKŁADANIA SPOINY.	

Wyk.	Likwidacja barier architektonicznych dla osób niepełnosprawnych w budynku mieszkalnym wielorodzinnym ul. Św. Cyryla i Metodego 2, Szczecin				
obiekt:	Budynek mieszkalny wielorodzinny przy ul. Cyryla i Metodego 2 w Szczecinie, działka nr 26/1, obręb 3012, Szczecin				
inwestor:	Spółdzielnia Mieszkaniowa "WSPÓLNY DOM" w Szczecinie, ul. Niemcewicza 26, 70-520 Szczecin				
generałna podwykonawca projektowa:	<div>IZOMORFIS PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA PIOTR FIUK 71-533 SZCZECIN ul. Brońskawy 17/8 tel. 0502 443 851 biuro@izomorfis.pl www.izomorfis.pl</div>				
tytuł:	PROJEKT WYKONAWCZY				
branża:	KONSTRUKCJA				
tytuł rysa:	ELEMENTY STALOWE ZADASZENIA				
projektant:	mgr inż. MARCIN KARPENIUK upr. ZAP/0004/POD/010		skala:	1:25	
			data:	Styczeń 2021 r.	
			liczba:	2	
				K_05	