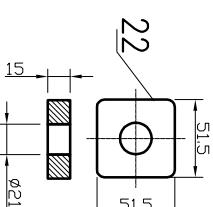
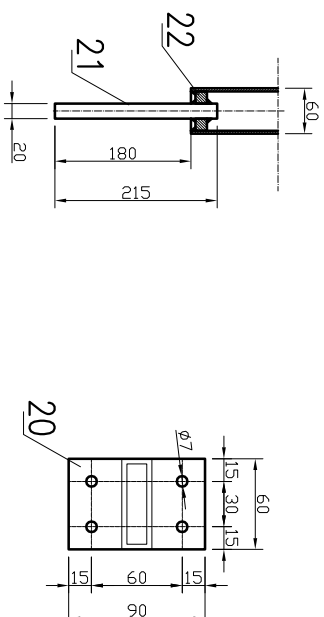


MOCOWANIE KONSTRUKCJI NA CHEMIE



| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>UWAGA:</p> <p>Konstrukcję spowót 4 Barierę skrzyć blachowlętni ST6,3 Całość montować na CHEMIF</p> | <p>UWAGA:</p> <p>Konstrukcję spowót 4 Barierę skrzyć blachowlętni ST6,3 Całość montować na CHEMIF</p> |
| <p>MALOWANIE</p> <p>PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI DO POKRYCIA MALARSKIEGO WG. ISO 8501-1 STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA Sa3</p> <p>TEMPERATURA POW. +10°C WILGOT. MAX. 85% MALOWANIE PODKŁADEM PRZECIWDZEWNIYM</p> <p>KOLOR WG. PROJEKTU ARCHYTEKTONICZNEGO</p> | <p>MALOWANIE</p> <p>PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI DO POKRYCIA MALARSKIEGO WG. ISO 8501-1 STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA Sa3</p> <p>TEMPERATURA POW. +10°C WILGOT. MAX. 85% MALOWANIE PODKŁADEM PRZECIWDZEWNIYM</p> <p>KOLOR WG. PROJEKTU ARCHYTEKTONICZNEGO</p> |

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <p>• STAL S235</p> <p>KONSTRUKCJE NOSIĄ MOŻE WYKONYWAĆ WYTWÓRCZA UPRAWNIENY DO SPAWANIA KONSTRUKCJI STALOWYCH.</p> <p>PRACE SPAWALNICZE MOGĄ WYKONYWAĆ SPAWACZE POSIADAJĄCE AKTUALNE UPRAWNIENIA DO SPAWANIA KONSTRUKCJI W DANEJ METODZIE I POZYCJI SPAWANIA WEDŁUG PN-87/M-69900/03 LUB EN 287-1.</p> <p>• DO SPAWANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ MOŻNA STOSOWAĆ TECHNOLOGIE SPAWANIA: –ELEKTRODAMI OTULONYMI MINIMUM E 432 A 24 (NP, EA1, 46, ER2, 46) –W OSŁONIE GAZOWO OCHRONIONYCH MAG (CO2 LUB MIESZANINA Ar+CO2) –ELEKTRODY I DRUT Z ATESTEM</p> <p>• DOPASOWAŁA KLASĄ WADLIWOŚCI ZŁĄCZY SPAWANYCH DLA KONSTRUKCJI KLASY 2 JEST WZ WEDŁUG PN-85/M-69775.</p> <p>• WSZYSTKIE KRAWĘDZIE I POWIERZCHNIE BLACH SPAWANE OCZYSZCZĄ Z RDZY, ZGROZELINY I WSKAZIKÓW ZARUŻDZÓW TŁUSZCZ. PŁACH, WODĄ, NA SZEROKOŚĆ OKOŁO 20mm OD MIEJSCA UKŁADANIA SPŁYNÓW.</p> | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

| | | | |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| tytuł: | <p>Likwidacja barier architektonicznych dla osób niepełnosprawnych w budynku mieszkalnym wielorodzinnym ul. Św. Cyryla i Metodego 2, Szczecin</p> | | |
| obekt: | <p>Budynek mieszkalny wielorodzinny przy ul. Cyryla i Metodego 2 w Szczecinie, działka nr 26/1, obręb 3012, Szczecin</p> | | |
| inwestor: | <p>Spółdzielnia Mieszkaniowa "WSPÓLNY DOM" w Szczecinie, ul. Niemcewicza 26, 70-520 Szczecin</p> | | |
| generatore jednostka projektowa: | <p>IZOMORFIS PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA PIOTR FLUK 71-533 SZCZECIN ul. Bronisławy 17/8 tel. 0502 443 957 e-mail: pracownia@izomorfis.pl www.izomorfis.pl</p> | | |
| tytuł: | <p>PROJEKT WYKONAWCZY</p> | | |
| brand: | <p>KONSTRUKCJA</p> | | |
| tytuł rys.: | <p>ELEMENTY STALOWE ZADASZENIA</p> | | |
| projektant: | <p>mgr inż. JACYNIA GĄSIŃSKA upr.: Zdr0004/POR010</p> | | |
| data: | <p>1.25</p> | | |
| data: | <p>Styczeń 2021 r.</p> | | |
| form: | <p>2</p> | | |
| <p>K_06</p> | | | |